



La directive européenne sur l'écoconception (ErP) et l'étiquetage énergétique.

Bon à savoir.



Table des matières

Objectifs et délais	3
Appareils de chauffage concernés	4/5
Le label produit	6
Le label système	7
Systèmes complets: labels et documents	8/9
Pompes à chaleur ELCO, ErP ready	10
Chauffages à mazout ELCO, ErP ready	11
Chauffages à gaz ELCO, ErP ready	12/13

Objectifs et délais.

La directive sur l'écoconception **ErP (Energy-related Products)** veut améliorer l'efficacité de la technique de chauffage en Europe et la rendre plus propre. Dans l'UE, 30% de l'énergie sont consommés par le chauffage et l'eau chaude dans les bâtiments privés. L'objectif est d'économiser 20% d'énergie et de produire 20% de moins de CO₂ nuisible pour le climat d'ici 2020.

Prochainement, une réglementation plus stricte concernant l'efficacité et les émissions polluantes sera appliquée aux générateurs de chaleur. Les appareils de chauffage devront porter un label d'efficacité énergétique et être accompagnés de fiches techniques.

OBJECTIFS

- Utilisation de produits efficaces exclusivement.
- Promotion des énergies renouvelables.
- 130 millions de tonnes de CO₂ en moins - il faudrait planter 45 millions d'arbres pour absorber ce volume de CO₂.
- Informations transparentes pour le consommateur.
- Une économie annuelle correspondant à 50 millions de tonnes de mazout. Ce qui signifierait que la moitié des 93 centrales nucléaires en Europe pourraient être fermées.

Source: UE, 2014

Ces objectifs ainsi que les points suivants devront être obligatoirement appliqués dans tous les États membres de l'UE à partir du 26 septembre 2015.

Concernant la Suisse, les dispositifs suivants sont applicables jusqu'à leur intégration dans l'ordonnance sur l'énergie:

- Obligation d'indiquer la classe de consommation énergétique et son intégration dans l'ordonnance sur l'énergie à partir de 2017 pour les pompes à chaleur, les brûleurs à mazout et à gaz (couplage chaleur-force y compris), chaudières à bois, accumulateurs d'eau chaude sanitaire et appareils de renouvellement d'air (écolabel pour chaque appareil individuel).
- Dès aujourd'hui en Suisse, tous les appareils concernés peuvent être dotés du label produit. Puis, à partir de l'entrée en vigueur de l'ordonnance sur l'énergie révisée (à partir de 2017), l'information sur le produit relative à sa consommation énergétique sera obligatoire.
- L'utilisation du label système reste facultative et ne sera pas prescrite par la loi fédérale.



Pas de règle sans exception.

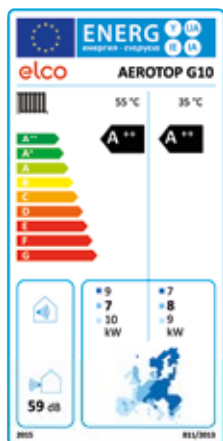
Ne sont pas soumis à la directive ErP:

- Les chaudières à biomasse (pour combustibles solides, liquides ou gazeux).
- Les brûleurs à air pulsé (mazout, gaz et combinaisons).
- Les capteurs solaires thermiques.

Préparation de l'eau chaude

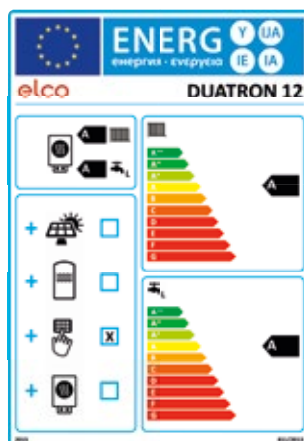
- Chauffe-eau jusqu'à 400 kW (conventionnels, électriques, pompes à chaleur et solaires).
- Accumulateurs d'eau chaude (ballon d'eau chaude sanitaire et ballon-tampon jusqu'à 2'000 litres).

Les règles suivantes s'appliquent en outre à tous les appareils de chauffage et aux chauffe-eau jusqu'à 70 kW ainsi qu'aux accumulateurs d'eau chaude jusqu'à 500 litres:



Label produit

Ce label d'efficacité doit accompagner tous les produits.



Label système

Ce label d'efficacité doit **en plus** accompagner les systèmes (les combinaisons de produits individuels).

Le label produit précise ce dont ce dernier est capable.

Le label produit (200 mm x 105 mm) reprend les classes connues «de A à G» déjà utilisées pour les appareils ménagers avec leurs barres de couleurs différentes. Le terme «produit» se réfère

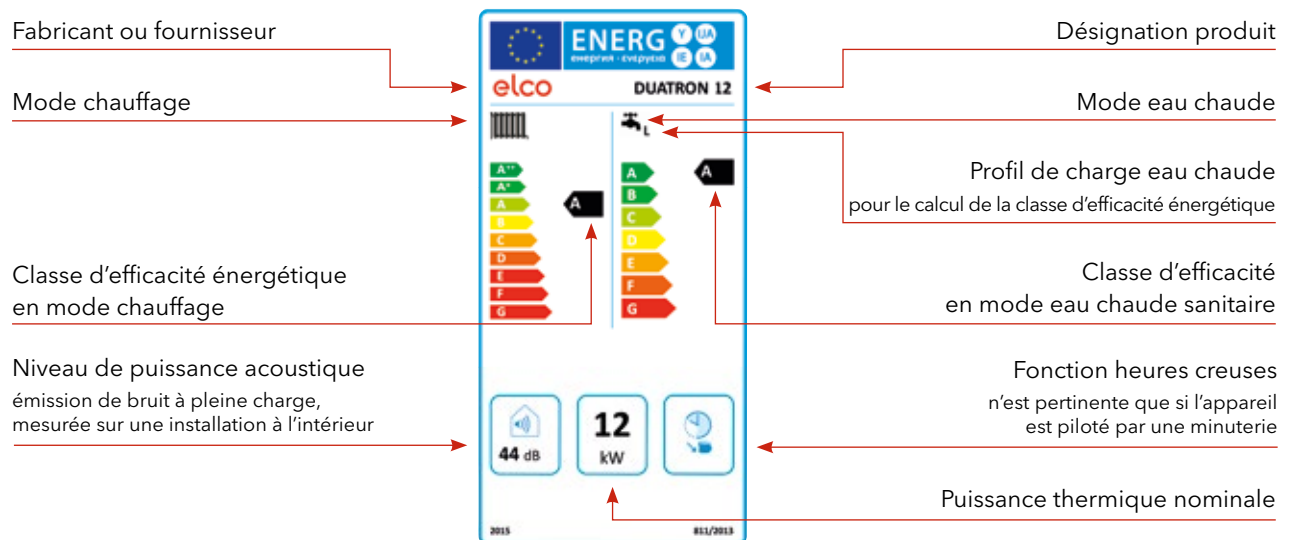
uniquement au générateur de chaleur et à l'accumulateur d'eau chaude, sans les accessoires. En y rajoutant un dispositif de commande intégré, le produit est considéré comme un «système».

Il existe dix labels d'énergie spécifiques pour les différents types de produits:

- Les chaudières gaz et mazout à condensation sont classées de A++ (efficacité énergétique maximale) à G.
- Les pompes à chaleur sont classées de A++ à D.
- Les accumulateurs d'eau chaude sanitaire et ballons-tampons sont classés de A à G.

Dans les années à venir, la classification deviendra progressivement plus stricte.

Exemple: chaudière gaz à condensation à poser au sol

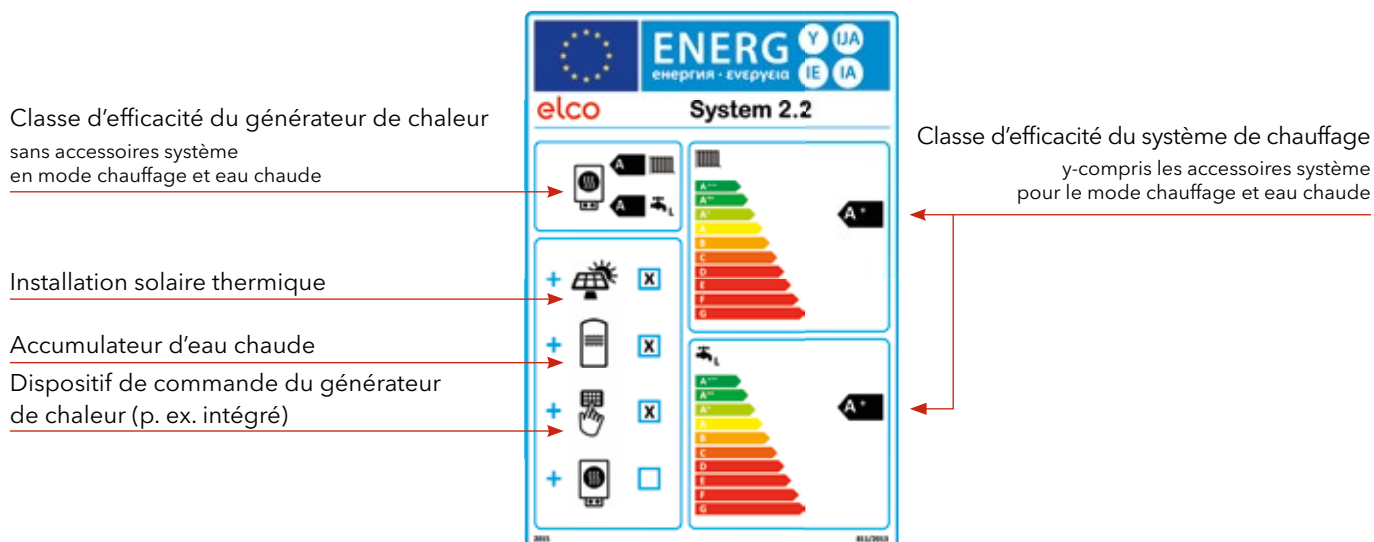


Le label système précise ce qui a été combiné.

Ce ne sont pas seulement les produits, mais aussi les systèmes complets de chauffage qui doivent être identifiés. Le label d'efficacité énergétique pour les systèmes (210 mm x 297 mm) décrit les composants installés et indique la classe d'efficacité énergétique de l'appareil de chauffage des locaux ainsi que du système de chauffage tout entier. **Un générateur de chaleur avec un dispositif de commande intégré est considéré comme un système.** Il existe en tout trois labels système en fonction de la combinaison qui le caractérise.

Combiner les générateurs de chaleur avec des accessoires (p. ex. une installation solaire, un dispositif de commande) permet d'augmenter l'efficacité globale du système de chauffage, ce qui résulte en une classe d'efficacité supérieure. C'est précisément le but recherché par ELCO en proposant des systèmes complets. Ils sont non seulement bien adaptés et efficaces; en plus, le label système nécessaire est déjà calculé et joint au produit.

Exemple: combinaison générateur de chaleur, commande intégrée, capteurs et chauffe-eau solaires



Systèmes complets: label d'efficacité énergétique et docu

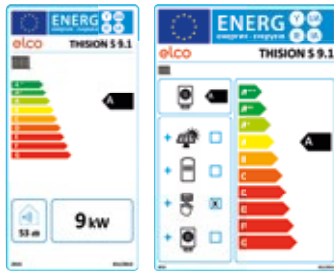
THISION® S

Chaudière gaz à condensation
(commande intégrée)



VISTRON® FS

Accumulateur d'eau chaude solaire

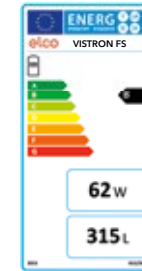


Label produit et label système

Dispositif de commande
intégré à l'appareil de
chauffage, il s'agit donc
d'un «système».

Produktinformation		Produktinformation	
elco		elco	
BLD System Produktname STRATON L		BLD System Produktname STRATON L	
Modell	STRATON L	Modell	STRATON L
Produktbeschreibung	...	Produktbeschreibung	...
...

Information sur le produit et sa fiche technique



Label produit

Produktinformation		Produktinformation	
elco		elco	
BLD System Produktname STRATON L		BLD System Produktname STRATON L	
Modell	STRATON L	Modell	STRATON L
Produktbeschreibung	...	Produktbeschreibung	...
...

Information sur le produit et sa fiche technique

POMPES À CHALEUR



Les pompes à chaleur ELCO figurent parmi les plus silencieuses sur le marché. Nos proposons de nombreux modèles pour installation à l'intérieur et à l'extérieur. Elles exploitent

l'énergie naturellement présente dans le sol, les eaux souterraines et l'air, et libèrent ainsi les propriétaires de la dépendance des combustibles fossiles.



AEROTOP® G

Pompe à chaleur air-eau
6,0 kW à 16,0 kW

A++

- À une distance de 6 mètres, le niveau de pression acoustique équivaut à celui d'une bibliothèque publique < 35 dB(A).
- Utilisation efficace et durable de l'énergie naturellement présente dans l'air ambiant.
- Boîtier en acier thermolaqué gris clair ou en acier inox.

AEROTOP® S

Pompe à chaleur air-eau
5,0 kW à 14,0 kW

A++

- Silencieuse comme un frigo avec ses 46 dB(A).
- Des économies d'énergie considérables dans le cadre de constructions neuves ou d'assainissements.
- Fonctionne à l'écocourant, 100 % CO₂ -neutre.

AEROTOP® T

Pompe à chaleur air-eau
18,9 kW à 33,4 kW

A+ / A++

- Indices de performance (COP) élevés, faible niveau acoustique et efficacité convaincante.
- Installation en coin et composants intégrés, nécessite peu d'espace.
- Conduites d'air flexibles ou installation à l'extérieur.

AQUATOP® S

Pompe à chaleur sol-eau
6,0 kW à 17,0 kW

A+++

- Avec son niveau acoustique entre 34 et 45 dB(A), elle est plus silencieuse qu'un ordinateur.
- Coûts d'exploitation minimum grâce à sa grande efficacité énergétique.
- Dimensions compactes, tous les principaux composants sont déjà intégrés.

CHAUFFAGES À MAZOUT



Nos chaudières à mazout et à condensation sont très robustes et extrêmement fiables. Leurs émissions se situent nettement en dessous des valeurs limites; elles sont donc d'ores et déjà conformes à toutes les lois nationales relatives aux émissions.



AQUATOP® T

Pompe à chaleur sol-eau
21,0 kW à 44,4 kW

A+++

- Efficacité convaincante: coefficients de performance (COP) élevés.
- Fonctionnement silencieux, très faible niveau sonore.
- Tous les composants importants sont déjà intégrés.

STRATON® S

Chaudière mazout
à condensation
11,0 kW à 40,0 kW

A

- Un seul régulateur pour toutes les fonctions système.
- Adaptation automatique de la puissance aux besoins de chaleur réels.
- Fonctionne avec toutes les qualités de mazout. Mode écologique ou économique au choix.

STRATON® L

Chaudière mazout
à condensation
27,0 kW à 85,0 kW

A

- Condensation intégrale, brûleur à flamme bleue à deux allures, chaudière intégralement en acier inox.
- Facile à entretenir et à nettoyer, flexible au niveau des raccords hydrauliques.
- Exploitation tout en douceur pour une longue durée de vie.

CHAUFFAGES À GAZ

ELCO propose toute une série de chaudières à gaz et à condensation d'une puissance allant de 1 à 1'900 kW, disponibles en version murale ou au sol.

Elles sont économiques et ont une longue durée de vie grâce à leur échangeur de chaleur en acier inox. Leur plage de modulation étendue permet de développer



THISION® S

Chaudière gaz à condensation

1,0 kW à 48,7 kW

A

- Échangeur à tubes nervrés en acier inox et brûleur annulaire pour une longue durée de vie.
- Excellent rapport de modulation de 1:9.
- Pompe modulante à faible consommation énergétique qui s'adapte automatiquement à la puissance de chauffe requise.

THISION® L

Chaudière gaz à condensation

11,1 kW à 142,3 kW

A

- Échangeur de chaleur en acier inox pour une fiabilité maximum.
- Résistance hydraulique minimale pour y intégrer des pompes de circulation à faible consommation d'énergie.
- Flexibilité extrême, possibilité de l'utiliser seule ou montée en cascade (jusqu'à 8 chaudières).

la puissance requise à disposition à tout moment,
même pendant les périodes de transition.



DUATRON®

Chaudière gaz à condensation
2,8 kW à 19,8 kW

A

- Jusqu'à 21 litres d'eau chaude par minute.
- Échangeur de chaleur en acier inox résistant à la corrosion pour une longue durée de vie.
- Raccordements flexibles - facile à installer.

TRIGON® S

Chaudière gaz à condensation
3,6 kW à 44,6 kW

A

- Possibilité d'extension du système à plusieurs circuits de chauffage en fonction des besoins.
- Brûleur et échangeur de chaleur en acier inox.
- Adaptation de la puissance aux besoins avec un excellent rapport de modulation (1:6).

TRIGON® L

Chaudière gaz à condensation
9,4 kW à 120,6 kW

A

- Brûleur et échangeur de chaleur en acier inox.
- Conception très compacte avec des composants système pré-intégrés.
- Possibilité d'extension flexible du système en intégrant plusieurs circuits de chauffage ou un équipement solaire.

ACCUMULATEURS D'EAU CHAUDE

L'accumulateur est un élément important de tout système de chauffage. ELCO propose une solution adaptée à chaque besoin individuel. Les accumulateurs VISTRON® sont

compacts, flexibles et polyvalents, avec une capacité allant de 120 à 2'000 litres. Des produits parfaitement adaptés les uns aux autres qui peuvent servir d'accumulateur d'eau



VISTRON® NV

Accumulateur couché

150 à 450 litres



- La chaudière est superposée à l'accumulateur pour un gain d'espace.
- Raccords hydrauliques facilement accessibles, joints plats.
- Entretien facile: bride de nettoyage orientée vers l'avant.

VISTRON® U

Accumulateur sous-jacent

120 à 150 litres



- Compact et peu encombrant, il trouve sa place directement sous la chaudière à gaz murale.
- Entretien facile: bride de nettoyage accessible par le haut.
- Installation conviviale: tous les raccords sont facilement accessibles.

VISTRON® F/FS

Accumulateur latéral

150 à 500 litres



- Compact: rapport idéal entre la capacité de l'accumulateur et ses dimensions.
- Conception intemporelle: isolation optimisée; RAL 9016.
- Montage convivial: accès facile à tous les raccords hydrauliques, joint plat.

VISTRON® H ET HS

Accumulateur per termopompe

300 à 500 litres



- Surface de l'échangeur de chaleur jusqu'à 6 m².
- Échangeur de chaleur à double conduit.
- Émaillage de qualité certifiée.

chaude, de ballon-tampon ou encore de ballon mixte - efficaces, avec un minimum de pertes de fonctionnement et faciles à installer. Leur qualité assure une longue durée

de vie. Les accumulateurs sont soumis à 20'000 cycles de pression avec une pression nominale multipliée par 1,5. Ceci correspond à une durée de vie de plus de 30 ans.



VISTRON® B ET BS

Ballon tampon

80 à 500 litres



- Application universelle (pompes à chaleur) grâce aux différentes capacités et options de raccords flexibles.
- Au cœur du système: intégration simple à n'importe quel système.



ELCO, un partenaire sur lequel vous pouvez compter.

Dans le domaine du service, vous pouvez entièrement faire confiance à ELCO: sa compétence est éprouvée à tous les niveaux, de la planification à l'entretien. Nos collaborateurs spécialisés sont à votre disposition avec toute leur expérience, notamment pour l'installation et la mise en service de nos appareils. Une sécurité dont vous et vos clients bénéficieront sur le long terme.



Offre complète

Nos solutions de chauffage se basent sur des conseils professionnels, des produits de haute qualité, des systèmes efficaces et des prestations de service taillées sur mesure.



Service 24 h sur 24, 7 jours sur 7

Qu'il s'agisse d'une réparation, d'un entretien ou d'un dépannage, nos collaborateurs du Service sont là pour vous et vos clients 24 heures sur 24, 7 jours sur 7.



Un service clientèle usine qualifié et certifié

Nos techniciens de service ELCO certifiés sont équipés avec l'outillage spécialisé, par exemple pour le contrôle et le remplacement en toute sécurité du fluide frigorigène dans les pompes à chaleur.

